



## Komplettbearbeitung mit Dreh-Schwenk-Einheit



Die StarragHeckert 5-Achs-Bearbeitungszentren HEC 630 X5 und HEC 800 X5 sind mit einer kombinierten NC-Dreh-Schwenk-Einheit ausgerüstet. Das ermöglicht die weitere Reduzierung der Stückzeit und die Erhöhung der Bearbeitungsgenauigkeit durch eine automatische Komplettbearbeitung mit einem Minimum an Werkstückaufspannungen. Für die Fertigbearbeitung hochgenau zueinander liegender Bohrungen und Flächen in einer Spannlage werden beste Voraussetzungen geschaffen.

Parameter		HEC 630 X5	HEC 800 X5
X	mm	1200	1450
Y	mm	950	1100
Z	mm	1200	1300
Werkzeugaufnahme		HSK-A 100	HSK-A 100
Palettengröße	mm	630 × 630 (800)	800 × 800 (1000)
Werkstückstörkreis	mm a	1250	1400
	mm b	940	1170
Werkstückhöhe	mm C	800	1000
	mm D	500	740
Werkstückmasse	kg	800	1000
Drehzahl B-Achse	U/min	70	50
Schwenkbereich B-Achse	Grad	umlaufend	umlaufend
Drehzahl A-Achse	U/min	20	15
Schwenkbereich A-Achse	Grad	-45...90 (180) abhängig von Werkstückdimension	
Palettenwechsler (Spannhydraulik)		Standard (6-fach)	

Angaben in Klammern = Option

