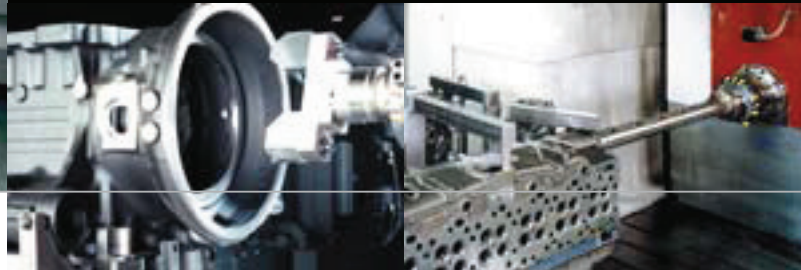


## Compact Series HEC 500 / 630 / 800

## Modular Series HEC 1000 / 1250 / 1600 / 1800



In diesen horizontalen Bearbeitungszentren vereint sich die neuste Technologie im Bereich des thermosymmetrischen Maschinenbaus mit modernster Steuerungstechnologie. Sie eignen sich hervorragend für die Hochleistungsbearbeitung unterschiedlichster Materialien und kommen deshalb vorwiegend bei führenden Unternehmen in der Automobilindustrie sowie im Maschinenbau zum Einsatz. Optional sind diese Modelle auch für die 5-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung erhältlich.

Diese kompakten Bearbeitungszentren sind hervorragend geeignet für das präzise Fräsen von Werkstücken aus Leichtmetall oder schwer zerspanbaren Materialien mit einem Gewicht von bis zu 2000 kg.

### Davon profitieren unsere Kunden:

- Konstante Präzision dank thermosymmetrischem Maschinenaufbau
- Grosse Auswahl zusätzlicher Optionen für individuelle Anforderungen
- Mit Hochpräzisionspaketen erreichen die Maschinen nahezu die Qualität von Lehrbohrwerken
- Einsatz sehr langer Werkzeuge mit einem grossen Werkzeugdurchmesser – alle Bauarten verfügen als Option über eine H/V-Spindel, die HEC 800 zusätzlich über eine Pinole
- Stabile Bearbeitungsprozesse selbst bei hohem Zerspanvolumen
- Hohe Langzeitpräzision durch manuelles Schaben aller genauigkeitsrelevanten Flächen und Führungen

		HEC 500	HEC 630	HEC 800
Aufspanfläche Palette	mm	500 x 500 (630 x 500)	630 x 630 (800 x 630)	800 x 800 (1000 x 800)
Werkstück-Störkreisdurchmesser	mm	1150 / 1000	1400 / 1250	1600 / 1400
Maximales Werkstückgewicht	kg	1000	1500	2000
Maximaler Vorschub X / Y / Z	m/min	60	60	60
Maximale Anzahl Werkzeugspeicherplätze		320	320	320
Länge x Breite x Höhe	mm	7300 x 5200 x 4150	7800 x 5350 x 4150	8300 x 5500 x 4150

Die modularen Bearbeitungszentren der Athletic-Baureihe eignen sich für die Fertigung hochpräziser und hochwertiger Teile mit einer Länge von 1900 mm bis 3300 mm und einem Werkstückgewicht bis zu 13000 kg. Führende Hersteller von Windkraftanlagen, Maschinen, Motoren und Getrieben schätzen die Vorteile dieser Zentren.



### Davon profitieren unsere Kunden:

- Ein speziell entwickelter H/V-Spindelkopf reduziert die Anzahl der Aufspannungen und verbessert so die Präzision der gefertigten Werkstücke
- Programmierbare hohe Drehmomente und Leistungen durch thermisch stabilen Hub mit bis zu 750 mm bewirken einen technologischen Quantensprung
- Durch Einsatz der Pinole ist die weitere Verwendung kostengünstigerer und steifer Werkzeuge gegeben
- 2-, 3-, oder 4-fach Palettenwechsler ermöglichen eine hohe Flexibilität bei der Werkstückbearbeitung
- Lange bedienerlose Fertigungszeiträume durch Integration in ein Flexibles Fertigungssystem
- Option für 5-Seitenbearbeitung



HEC 1000	HEC 1250	HEC 1600	HEC 1800
800 x 1000	1000 x 1250	1250 x 1600	1250 x 1800
1900	2400	3000	3300
4000	5000	8000	13000
40	40	40	35 / 40 / 40
320	320	320	320
9500 x 7500 x 3800	10000 x 8500 x 4100	11500 x 9500 x 4850	15500 x 11100 x 6400